

Research Article:

**CERCETĂRI EXPERIMENTALE ASUPRA
CALITĂȚII SUPRAFEȚELOR ȘLEFUITE ÎN
CAZUL UNOR PANOURI COMPOZITE
DECORATIVE**

**EXPERIMENTAL RESEARCH UPON THE
QUALITY OF THE SANDED SURFACES
OF SOME DECORATIVE COMPOSITE
PANELS**

Luminița-Maria BRENCI

Assist.prof.dr.eng. – TRANSILVANIA University of Brasov – Faculty of Wood Engineering
Adresa/Address: B-dul Eroilor nr. 29, 500036, Brasov, Romania
E-mail: brenlu@unitbv.ro

Ivan CISMARU

Prof.dr.eng. - TRANSILVANIA University of Brasov – Faculty of Wood Engineering
Adresa/Address: B-dul Eroilor nr. 29, 500036, Brasov, Romania
E-mail: icismaru@unitbv.ro

Camelia COȘEREANU

Assist.prof.dr.eng. – TRANSILVANIA University of Brasov – Faculty of Wood Engineering
Adresa/Address: B-dul Eroilor nr. 29, 500036, Brasov, Romania
E-mail: cboieriu@unitbv.ro

BIBLIOGRAFIE / REFERENCES

- BRENCI L., CISMARU I., BOIERIU C. (2008). The Roughness Of Wood Surfaces Interpreted Through Two Measuring Methods. PRO LIGNO 4(3): 67-74.
- BRENCI, L., CISMARU, I., COSEREANU, C., CURTU, I., LICA, D., FOTIN, A. (2009). Influența parametrilor la frezarea profilată asupra calității suprafeței (The influence of the profiled milling parameters to the Quality of the surfaces). In: Proceedings of The 20th INTERNATIONAL DAAAM SYMPOSIUM "Intelligent Manufacturing & Automation: Theory, Practice & Education", Viena, Austria. Katalinic, B. (Ed.):0413-0415.
- CIONCA, M., BADESCU, L., ZELENIU, O., GURAU, L. (2006). Panels Made Of Crosscut Branches. PRO LIGNO 2(4): 35-42.
- CISMARU, I. (2004). Uși și ferestre din lemn (Wooden Doors and Windows). Editura Universității Transilvania din Brașov.
- COSEREANU, C., BRENCI, L., LICA, D. (2009). Testing The Flatness Of Some Composite Panels Designed For Furniture Manufacturing. PRO LIGNO 5(1): 31-46.
- COSEREANU, C., LICA, D., CURTU, I., LUNGULEASA, A., CISMARU, I., BRENCI, L.M., FOTIN, A. (2010). Testarea mecanică a compositelor sandwich din furnir (Mechanical testing of beech veneer sandwich composites). Proceeding of the 7th International Conference of DAAAM Baltic Industrial Engineering, 22-24th Aprilie 2010, Tallinn, Estonia. ISSN 978-9985-59-982-2. p. 0417-0422.
- FOTIN, A., CISMARU, I., SALCĂ, E.A., CISMARU, M. (2009). Influence Of The Variable Parameters Of The Machining Regims Upon The Surface Quality Obtained By Straight Milling. PRO LIGNO 5(4):45-52.
- GURĂU, L. (2007). Quantitative Evaluation Of The Sanding Quality In Furniture Manufacturing. Editura Universității Transilvania Brașov.
- JABA, E. (2002). Statistică (Statistics). Editura Economică, București.
- NASTASE, V. (1981). Tehnologia fabricării mobilei (Technology in Furniture Manufacturing) – vol. II. Reprografia Universității din Brașov.
- SALCA, E.A., FOTIN, A., CISMARU, I. (2008). Evaluation Of Surface Quality After Profiled Milling Of Alder And Birch Wood. PRO LIGNO 4(2): 57-68.
- SANDAK, J., MARTINO, N. (2005). Wood Surface Roughness. Report of Trees and Timber Research. Institute IVALSA/CNR, Italy.
- *** SR EN ISO 4287:2003. Specificații geometrice pentru produse (GPS). Starea suprafeței: Metoda profilului. Termeni, definiții și parametri de stare ai profilului (Geometrical product specification (GPS) – Surface texture: Profile method – Terms, definition and surfaces texture parameters).
- *** SR EN ISO 13565-2:1999. Specificații geometrice pentru produse (GPS). Starea suprafeței: Metoda profilului; Suprafețe cu proprietăți funcționale diferite în funcție de niveluri. Partea 2: Caracterizarea înălțimilor utilizând curba lungimii portante relative (Geometrical Product Specification (GPS). Surface texture: Profil method; Surface having stratified functional properties. Part 2: Height characterization using the linear material ratio curve).